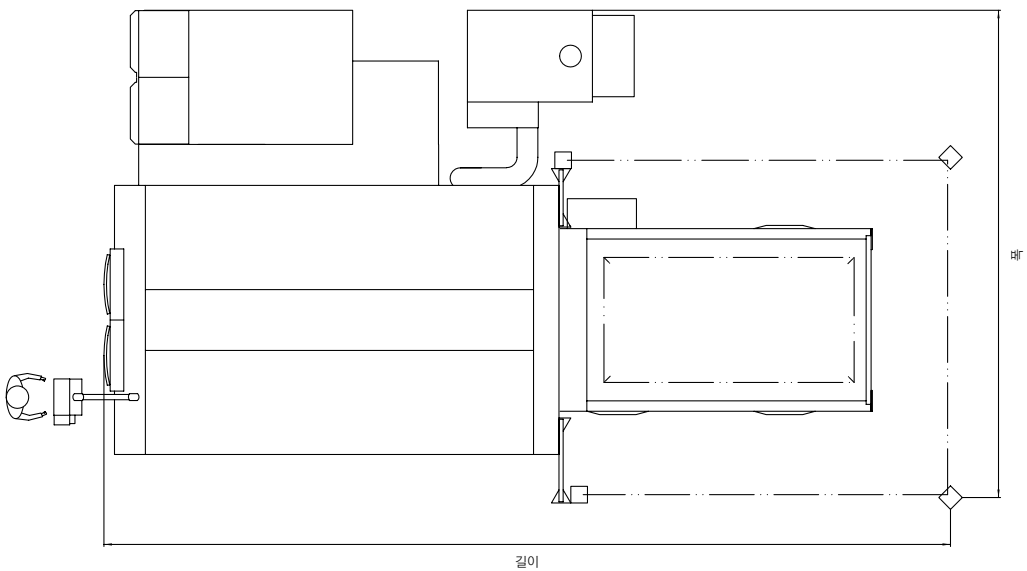
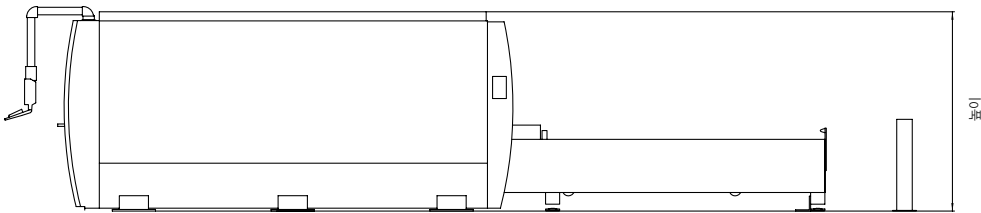


기술 자료

BySprint Fiber



Fiber 2000

길이	10 120 mm
폭	5 810 mm
높이	2 896 mm

표준 자재 사이즈	x = 3000 mm y = 1500 mm
가공 영역	x = 3048 mm/ 120 in y = 1524 mm/ 60 in z = 70 mm/2.75 in
최고 이송 속도(한축 이동시)	100 m/min
최고 이송 속도(x, y축 동시 이동시)	140 m/min
최고 축 가속도	12 m/s ²
위치 정밀도 Pa*	± 0.1 mm
반복 정밀도 Ps*	± 0.05 mm
자재 모서리 감지 정밀도	± 0.5 mm
적재가능 최대 자재 무게	750 kg
시스템 무게**	12 000 kg
설치 환경 조건(바닥)	설치도면 규정에 따른 강화 콘크리트
조작 패널	15" TFT 터치 스크린, 키보드 및 매뉴얼 키
디스크 드라이브	DVD-RW, USB 2.0
네트워크 연결	RJ45 10/100 MBit/s 연결

발전기	Fiber 2000
출력	2000 W
파장	1070 nm
펄스 주파수	1-2500 Hz
최대 가공 두께(클린 컷)***	
연강	12 mm
스테인레스 스틸	6 mm
알루미늄	8 mm
황동	4 mm
구리	3 mm
전체 시스템의 최대 소비전력****	16 kW

* VDI/DGQ 3441 측정 길이 1 m. 커팅된 철판의 정확도는 각 재료의 품질과 상태 그리고 레이저 커팅에 따른 열의 영향에 의해 달라집니다.

** 위 시스템 무게는 셔틀테이블은 포함된 무게이지만, 집진기, 칠러, 자동화 시스템은 포함되지 않습니다.

*** 최대 두께를 가공하기 위해서는 다음 조건이 충족되어야 합니다.

- 최적화된 레이저 가공 시스템
- 자재는 Bystronic에서 요구하는 품질규격을 충족해야 함 (레이저 전용 자재)

**** 집진기와 칠러가 포함된 소비전력임

규격, 구조, 사양은 사전통보 없이 변경될 수 있음. ISO 9001 인증

Bystronic Best choice.

레이저 | 절곡 | 워터젯
bystronic.com